

**VEICHI**



Наш сайт:

<http://www.veichi.com>

**VEICHI** SHENZHEN VEICHI ELECTRIC CO.,LTD

Адрес: 518108, Block C, Wentao Science and Technology Park, Shiyan Yingrenshi Community, Baoan District, Shenzhen City, Province Guangdong, China

Тел. +86-755-29685610, 29685611, 29685612

Факс: +86-755-29685615

E-mail: [veichi@veichi.com](mailto:veichi@veichi.com)

## Преобразователь частоты

Инструкция по эксплуатации    Издание: 2014 года



Слава VEICHI



Национальное высоко-новое предприятие



Софтвер предприятие свидетельство признания



Софтвер продукция свидетельство регистрации



Наиболее потенциальное предприятие в отрасли частотного преобразователя



2009 топ 10 бренд частотного преобразователя в Китае



2009 топ 10 довольный бренд частотного преобразователя в Китае



2010-2011 топ 10 бренд частотного преобразователя в Китае



Серия	Мощность	Описание	Области применения	Пагинация
AC80B	1ph220V:0,4-3,7кВт 3ph220V:0,4-220кВт 3ph380V:0,75-1000кВт 3ph660V:7,5-630кВт 3ph1140V:75-630кВт	без PG векторное управление, без PG скалярное управление, с PG векторное управление, с PG скалярное управление. Векторный частотный преобразователь с высокими действиями	Станок, сталь, горное дело, лифтовое оборудование, лифт, центробежка, мешалка, лебелка, Нефтедобыча и нефтепереработка, химическая промышленность, бумажное производство	P1-P4
AC60	1ph220V:0,4-3,7кВт 3ph220V:0,4-220кВт 3ph380V:0,75-1000кВт 3ph660V:7,5-630кВт 3ph1140V:75-630кВт	Скалярное управление. Частотный преобразователь с высокими действиями, надежно и многофункционально	Вентилятор, насос, общий станок, горное дело, химическая промышленность, бумажное производство, ветродвигатель, водоносос, цемент	P5-P6
AC60G	3ph380V:160-450кВт	V/F управление. Инженерный частотный преобразователь, изменение конструирования на основе AC 60 серия	Вентилятор, насос, общий станок, горное дело, химическая промышленность, бумажное производство, цемент	P7-P8
AC60E	1ph220V:0,4-3,7кВт 3ph220V:0,4-3,7кВт 3ph380V:0,4-3,7кВт	Мини дизайн, V/F управление. Частотный преобразователь с высокими действиями,	Вентилятор, насос, цемент, горное дело, химическая промышленность, бумажное производство, металлургия	P9-P10
Сервопривод	3ph380V:11-75кВт	V/F управление или без PG векторное управление. Специальный привод для термопласавтоматы, встроенный 0-1A сигнальный щит	Термопласавтоматы, машины для литья под давлением, экструдер	P11-P12
Шаровая мельница	3ph380V:93-280кВт	V/F управление. Специальный ПЧ для шаровой мельницы	Керамическая промышленность, цемент, металлургия	P13-P14
AC62 специальный ПЧ для волоочного станки	1ph220V:0,4-2,2кВт 3ph220V:0,4-75кВт 3ph380V:0,75-450кВт	V/F управление. Специальный ПЧ для волоочного станка, встроенная программа управления, просто в настройке	Волоочильный станок, проходной волоочный станок, управление натяжением	P15
Контроллер для плотнического механизма	3ph380V:0,75-1000кВт	С PG и без PG VC управление. Дизайн широкого напряжения, 300V-440V	Ротационный резательный станок	P16
TS-100 подъемный механизм	3ph380V:75-1000кВт	V/F управление и без PG VC управление, большая нагрузка, большой момент силы в низком частоте, богатный внешний выходной сигнал	брашпиль, подъемный механизм, грузоподъемник	P17
ZJ-100	3ph380V:0,75-560кВт	с PG и без PG VC управление, встроена Modbus плата	бумажная машина	P18
Выбор аксессуары				P19-P20



## Передовая технология двигательного привода

- Привод оба для асинхронного и линейного двигателя и лилейного двигателя, может реализовать вектор тока с высоким действием
- Общеприятный ПЧ
- Когда основная частота - 50Hz, Если работает на 150 Hz, то можно достичь 150% номинального вращающего момента



## Спецификация

- Высокая точность вращающего момента и скорости управления
- Широкий входное напряжение, выводное напряжение сам автоматически стабилизирует напряжение, не стоп при обстановке мгновенный перерыв в подаче тока, сила адаптивная способность
- Техника автоматической адаптации, ограничитель границы вращающего момента
- Новая функция для копии параметра
- Двух стороннее управление с ПИД, быстрый отклик
- Ход с высоким действием
- LCD клавиатура
- Богатый I/O интерфейс

## Диапазон вместимости

- 200V: 0.4-280 кВт
- 400V: 0.4-560кВт

## Новый характер вращающего момента

- АС80В векторное управление преобразователь частоты- Векторное управление является методом управления синхронными и асинхронными двигателями, не только формирующим гармонические токи (напряжения) фаз (скалярное управление), но и обеспечивающим управление магнитным потоком ротора. Первые реализации принципа векторного управления и алгоритмы повышенной точности нуждаются в применении датчиков положения (скорости) ротора.

В общем случае под "векторным управлением" понимается взаимодействие управляющего устройства с так называемым "пространственным вектором", который вращается с частотой поля двигателя.

- Даже можно исполняет высокой вращающий момент при нулевой скорости

### Вращающий момент:

- Без PG векторное управление:  $\leq 20ms$
- С PG векторное управление:  $\leq 10ms$

### Точность управления вращающего момента:

- Без PG векторное управление:  $\pm 10\%$
- С PG векторное управление:  $\pm 5\%$

### Высоко-пусковой вращающий момент

- Без PG векторное управление: 0,5Hz 180% номинальный вращающий момент
- С PG векторное управление: 0,00Hz 200% номинальный вращающий момент

## Контроль натяжения

- В настоящий момент многие промышленные отрасли требуют постоянного натяжения, например: печатная машина, шпреди́нг-машина, ламинатор, те Крутящий момент на выходе инвертора и автоматической регулировки громкости для поддержания постоянного диаметра вычисления набора напряжения. Привод не требует внешнего контроллера напряжения, нет напряженности внешнего сигнала обратной связи, нет необходимости устанавливать датчик обратной связи по скорости можно добиться постоянного контроля напряжения

- АС90 преобразователь на основе высокопроизводительных векторных технологий контроля и управления технологией контроля натяжения гидротрансформатор профессиональный, выдвижные управления по крену: высокоточное управление моментом может предоставить точных потребностей клиентов и напряженность на напряженность данного ответа блока, чтобы обеспечить обработку от толщины материала и толщины единообразия: возможность крутящий момент, во всем диапазоне скорости может продолжать оказывать, или в 2,0 раза выше номинального момента выдвижной диаметр катушки адаптации, начать плавно, будь низких или высоких скоростях в условиях стабильного напряжения управления, выдвижная материал не ослабленный или снять, используя передовые алгоритмы распознавания крутящего момента, который может автоматически компенсировать момент инерции, статические или трения скольжения, и, следовательно, основной гарантией материала до и после обработки, чтобы обеспечить

## Сверхсильная функция по управлению вращающего момента

- Управление вращающего момента

- Управление без обратной связи
- Управление обратной связью
- Точность управления без обратной связи  $\pm 3\%$
- Точность управления обратной связью  $\pm 2\%$
- Время отклика без обратной связи  $< 20 ms$
- Время отклика обратной связью  $< 10 ms$
- Ровный ход хотя бы на условиях 1% вращающего момента

- Ситуация

- Управление натяжения без обратной связи
- Замена двигателя момента
- Замена сцепления магнитопорошкового

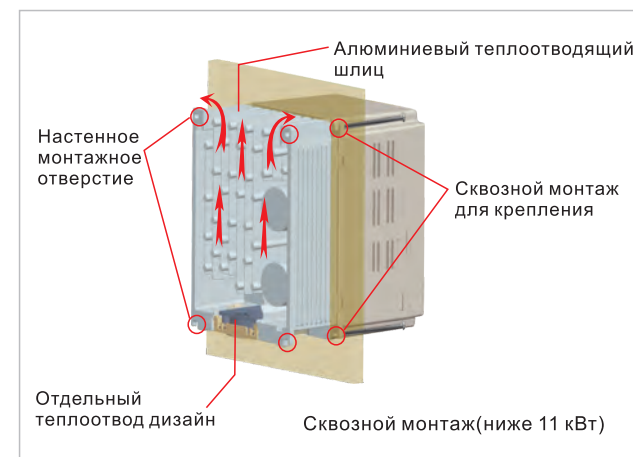


- Применения

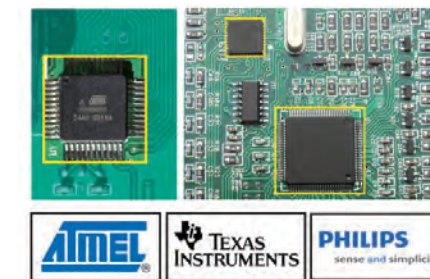
Станок, сталь, горное дело, лифтовое оборудование, лифт, центробежка, мешалка, лебелка, Нефтедобыча и нефтепереработка, химическая промышленность, бумажное производство, контроль напряжения

- Новая конструкция, стабильность и надежность тем более. Отдельный теплоотвод дизайн

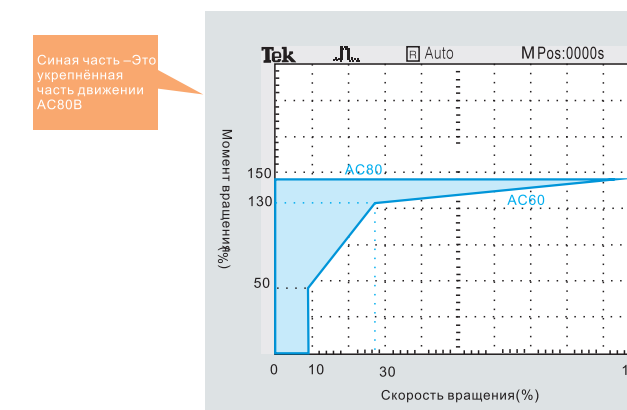
### Монтажная диаграмма АС80В



- Картина - многоядерные чипы



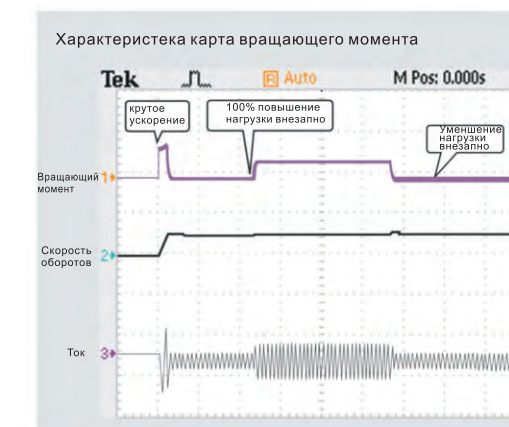
- Сравнение контрольного диапазона скорости



- Синяя часть - Это укрепленная часть движения АС80В
- Момент вращения
- Скорость вращения
- Большой момент при низком частоте, и есть достаточный момент даже работает в 1 Гц или 0,5 Гц
- Сильная характеристика механизма
- Время отклика момента меньше 20 секунд

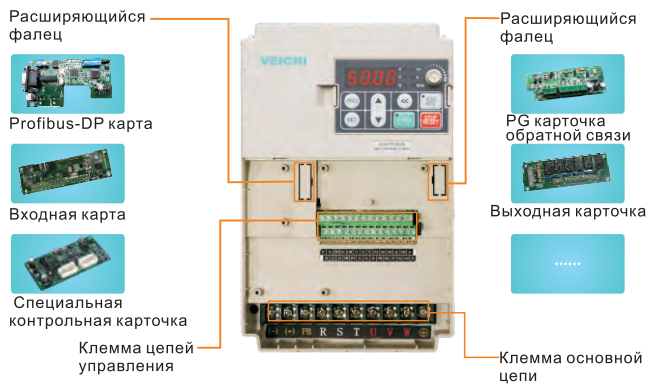
- Сверхсильная функция защиты

Сверхсильная защита против перетока и перенапряжения, не бдительно в 0,1 секунд ускорение и замедление. Сверхсильная перегрузка, 150%-1 минут, 180%-10 секунд, 200%- 0,5 секунд





## Богатая вводная и выводная клемма и расширение



## Самообучения

- Можно выбрать вращательное самообучение и непереносное самообучение

Самообучения двигателя	
Вращательное самообучение	Электродвигатель полностью отключен нагрузки, на холостом ходу, так как изучение этого случая. Механическое оборудование можно получать высокий пусковой момент, высокую скорость, высокую точность целей управления
Непереносное самообучение	Наиболее подходящий двигатель не может быть отключен нагрузки, такие как двигатели и коробки передач и другие механические устройства подключены, так что самообучения, чтобы дать точные двигатели электрических параметров. Чтобы получить высокий пусковой момент, высокую скорость, высокую точность управления роль

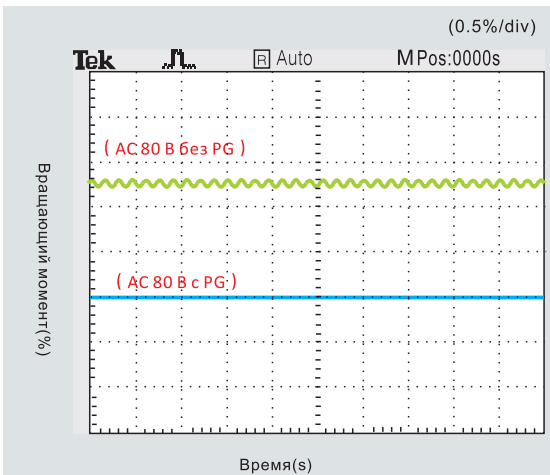
- С новым способом онлайн самообучение

Можно проверить характеристики электродвигатели при случае движения и делать управление высоко-точностой скорости

## Стабильное движение

- Сравнение с продуктом без PG, снижать пульс вращающего момента и реализовать стабильное движение

График сравнения пульса вращающего момента

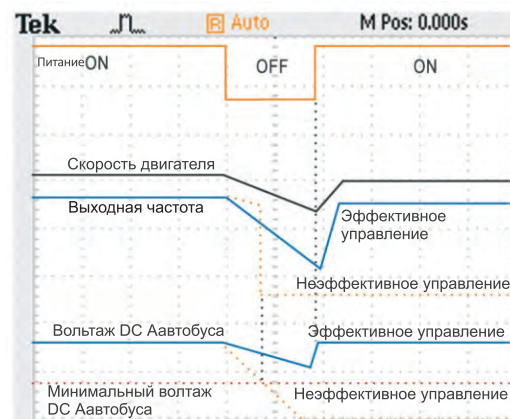


## АС 80 В серия – большая мощность



## Отвечать промптовый перерыв в подаче тока

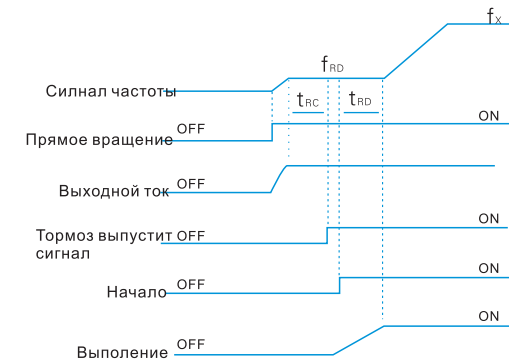
- Может быть использован для управления без датчика асинхронных и синхронных двигателей



- При малой нагрузке или при высокой инерции нагрузки условиях, промптовый перерыв в падче тока с автокомпесациям
- Экономить UPS (источник бесперебойного питания)
- Промптовый перерыв в падче тока с автокомпесациям при низкого напряжения

## Тормозная характеристика

- Машина (мощность от 0,4 до 18,5кВт) с встроенным тормозным блоком и машина (мощность больше 18,5кВт) без тормозного блока помогают реализовать мощную тормозную фуцкцию
- Преобразователь частоты сочетается с внешним механическим торможением, и применяет в подъёмнике и тд
- Управляющий сигнал преобразователи, выводный сигнал идвухпозиционного измерения и выводный сигнал дефекта, ввозить в PLC, применение программирования PLC функции управления дизайна механических условий управления тормозом, сигналы выводов ПЛК управляет механический тормоз.

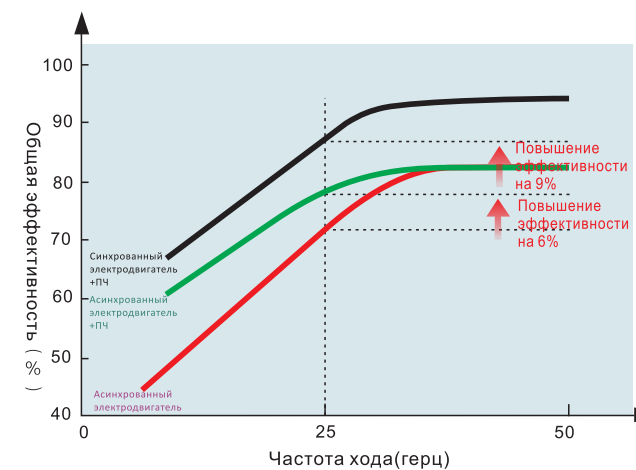


Процесс регулирования

## Экономия энергии

- Новая переводвая энергоэкономичная технология, контроль экономия ПЧ
- Супер-экономия в пременения в синхронный электродвигатель

380в 3,7 кВт применение ветродвигателя



## Анти-среда

- Влагостойкость, пылестойкость, маслостойкость
- Непромокаемый, противотуманный, противобликовый PCB



- Класс защиты

IP20

- Выше по индивидуальному заказу

- Снижение шума

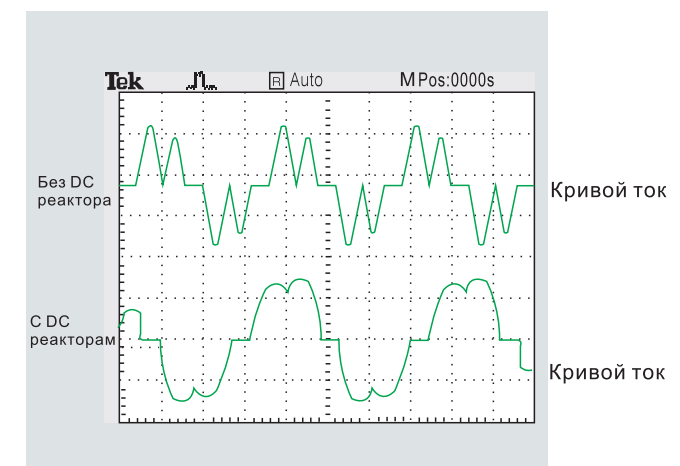
PWM модуляция, снижение шума



- Сдерживание высшую гармонику питания

Выше 132 кВт с реактором

Стандартное устройство



## Соответствие требованиям безопасности

- Преобразователь частота контролирует состояния оборудования, защита от перенапряжения, перетока, перегрузки, заземления, и записать причину неисправности



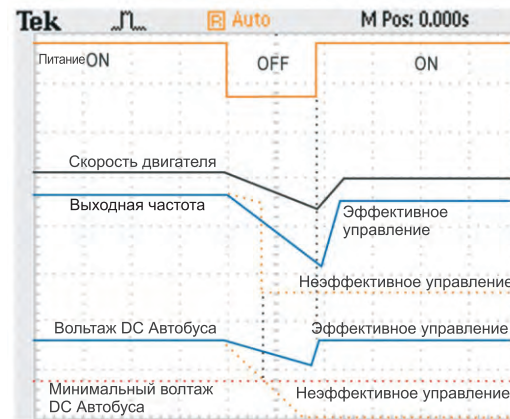
## Передовое V/F управление, приведение ощущение VC управления

- Низкий вывод гармонической волны, продление срок службы электродвигателя
- Несущая частота: автоматическое регулирование по температуре модули
- Сверхнизкая несущая частотная технология, увеличивать дистанцию управления
- Гибкий V/F способ
- Сверхсильная способность в повышении вращающего момента



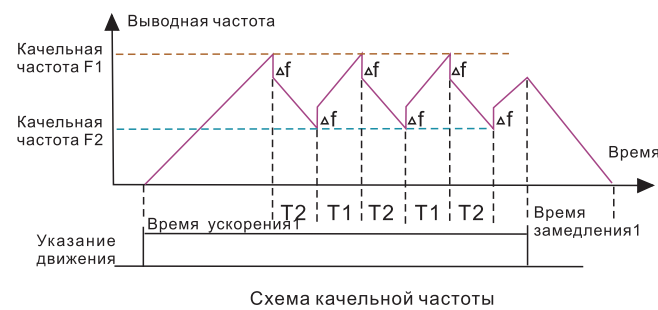
## Технология по перерыве в подаче тока но движение не стоп

Может быть использован для управления без датчика асинхронных и синхронных двигателей



## Сверхсильная функция, обширная сфера применения

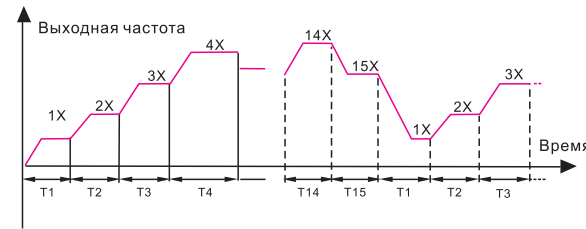
Качельная частота: широкое применение на текстильную промышленность, химическое



## Сверхсильная функция СВЯЗИ

Международный стандарт Mod Bus, клиент может осуществлять центральный контроль через PC/PLC тд

## Упрощенный PLC управление, 15 фиксированных скоростей



## Богатая клемма

Внешняя клемма VS1: 0~10V, внешняя клемма Vs2: -10V~10V, внешняя клемма AS: 4~20mA, RS485, пульс ввод. Реле вывод, коллекторный электрод вывод, 0~10V вывод, 4~20mA вывод, пульс вывод

## Выше 160 кВт с реактором

Сдерживание высшую гармонику питания, защита энергосети

## Быстрая и стабильная PID управлическая функция

Многообразное PID управление: общий PID и замкнутый

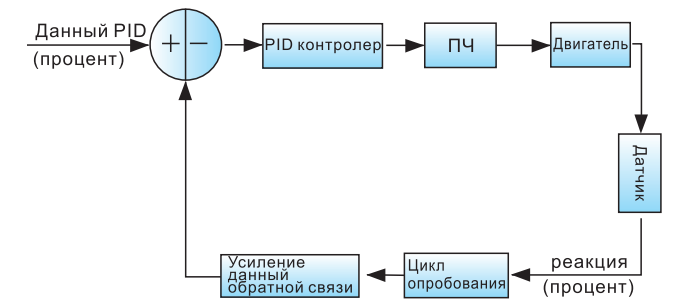


Схема PID управления

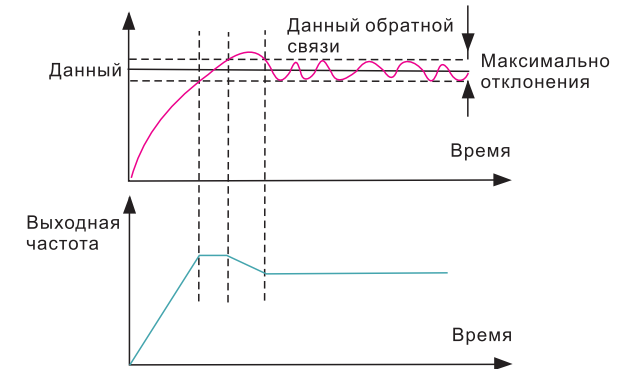
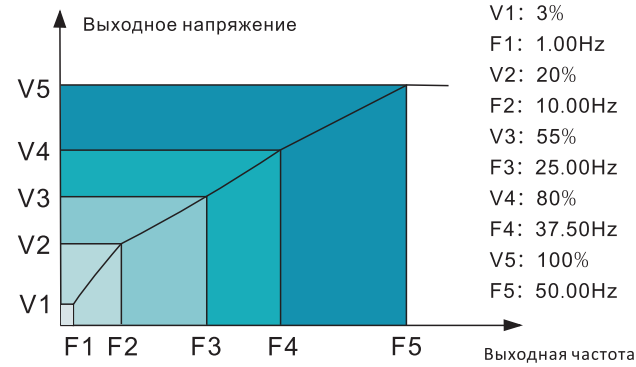


Схема отклонения по PID управления

## V/F данные



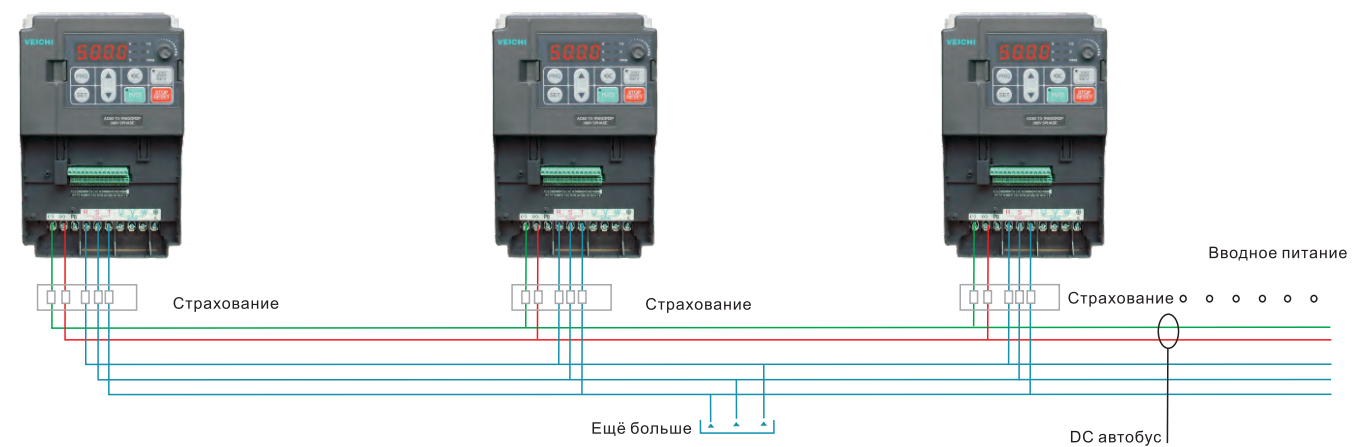
Условие:  
 $0 \leq F1 \leq F2 \leq F3 \leq F4 \leq F5 \leq \text{Максимум частота}$   
 $0 \leq V1 \leq V2 \leq V3 \leq V4 \leq V5 \leq 100\%$   
 V1, V2, V3, V4, V5 на основе параметров ПЧ

## Сверхсильная харатеритика к обстоятельству

- Широкий диапазон рабочего напряжения, чтобы при условия низкого напряжения может гарантировать способность загрузки через технологии модуляции
- Влагостойкость, пылестойкость, маслостойкость, Непромокаемый, противотуманный, противобликовый PCB
- Независимый воздуховод, тоже есть герметичский дизайн используется в плохом обстоятельстве

## Переменжение DC автобус

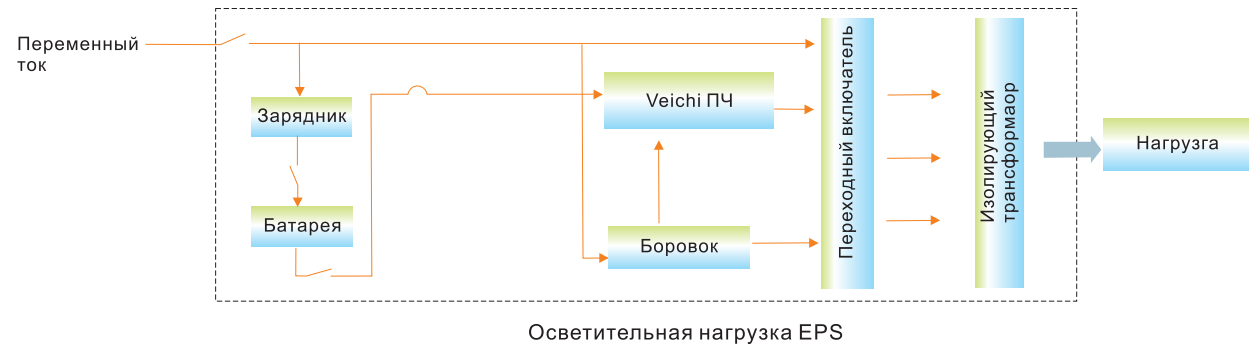
Больше энергоэкономично, больше экологично





## Характеристики

- По объёму меньше, модульный дизайн, низкое превышение температуры
- Безопасная работа под электросеть +/- 15%(В)
- Стандартная линия производства. Антистатический, противокоррозионный, анти-пыли
- Дополнительное электропитание ПЧ, Фэн, контактор- всё эти DC детали, может прямо снабжать электронику через DC питание как EPS и DC автобус решение.



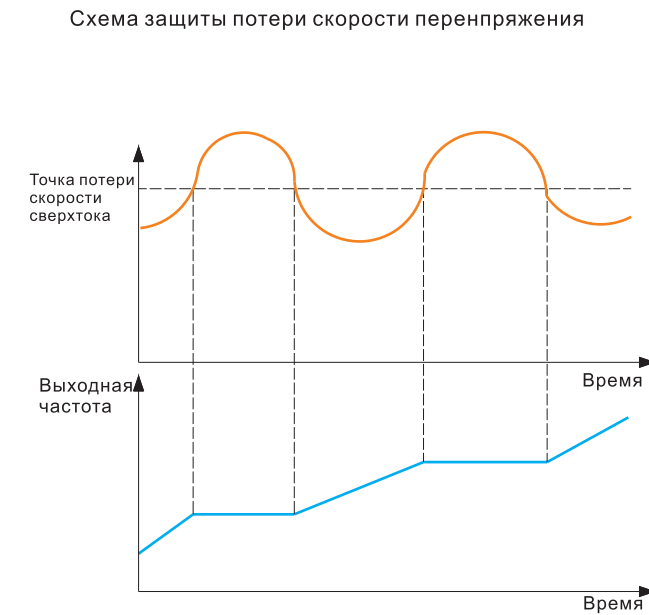
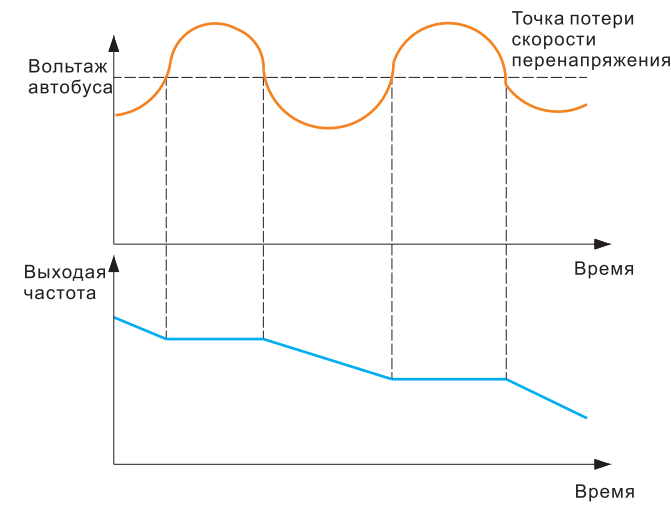
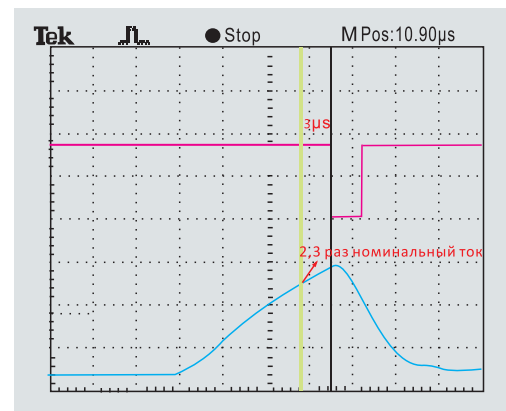
- Стандартная коммуникация: RS485. Также доступно и MODBUS-RTU, PROFIBUS, помогает соединить PLC, реализовать телеконтроль



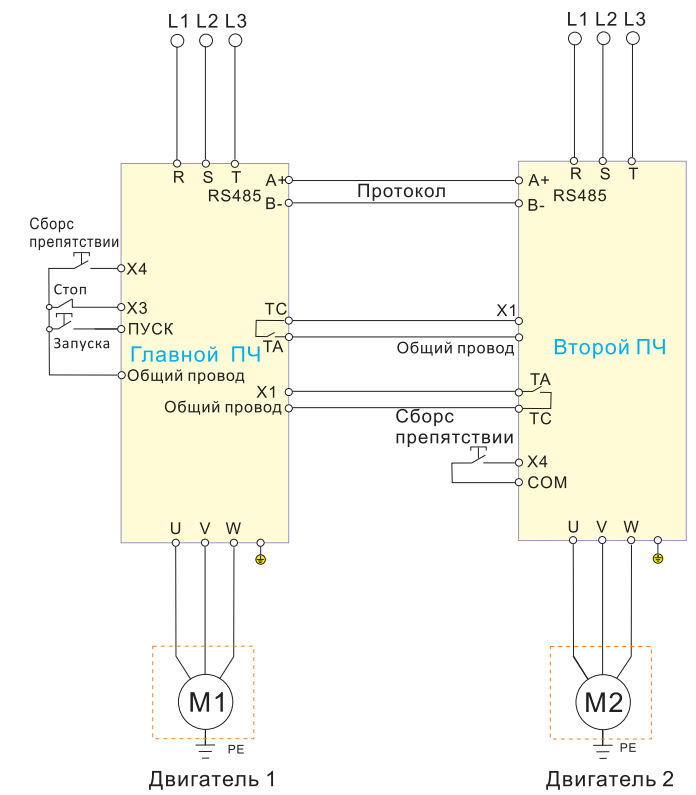
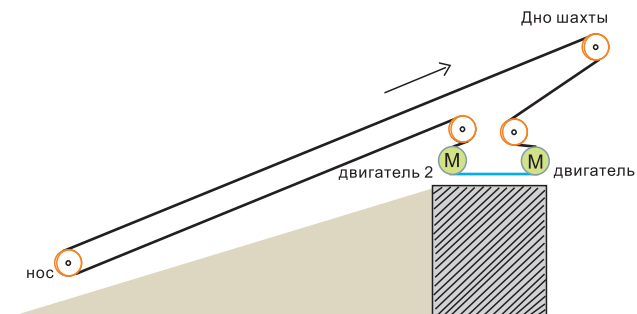
Profibus-DP



- Высокая проверенная надежность работы ПЧ подключается в сеть, самопроверка система и софтвер и хардвер
- Сверхсильная функция защиты Предоставляет больше 20 штук функций, и реализовать защиту по всем направлениям



- Сильная контрольная функция: Обеспечивать равномерное распределение нагрузки система, реализация синхрон мощности и скорости при ситуации привода многодвигателя



Решение на месте регулирования мощности: Когда хост получает сигнал включения, и запускает ПЧ, и передает второй ПЧ сигнал хода, и частоту хода и ток вращающего момента, второй ПЧ автоматическое регулирование параметров, когда любой ПЧ быть препятствием, другой автоматически прекратит движение.

- Богатые заданные частоты: цифровая клавиатура, аналог, многосекционная скорость и тд
- 6 дискретных вводов, три релейных выводов, два аналоговых вывода
- Управление по V/F, PG VC control, без PG VC control, до 180% в низкой частоте
- Технология автоматического ограничительного тока: когда нагрузка завышает точку сверхтока, ПЧ ограничит давление и частоту



## АС60Е мини модель с высоким действием

АС60Е это новое поколение V/F модель ПЧ, который наша компания самостоятельно развили, применить модульный дизайн, по объёму меньше, низкое повышение температуры, малошумящий, надёжное качество. Уникальный проект по SVPWM гарантирует высокий вращающий момент, высокую точность, высокую надёжность. Представляет упрощенный PLC и PID регулятор и выводную клемму программирования и RS485 интерфейс

## Показ характеристики

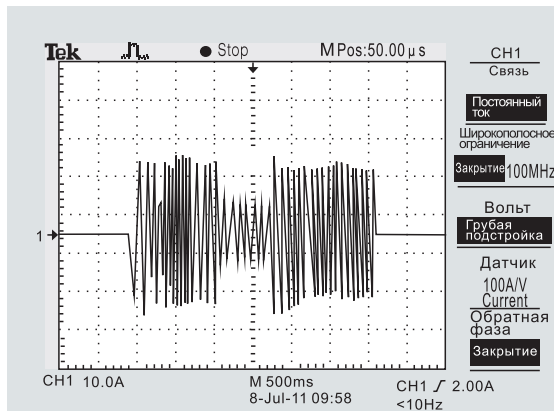
Малошумящий показ: тест децибелметром когда электродвигатель в 50 герц

Низкий частотный момент силы

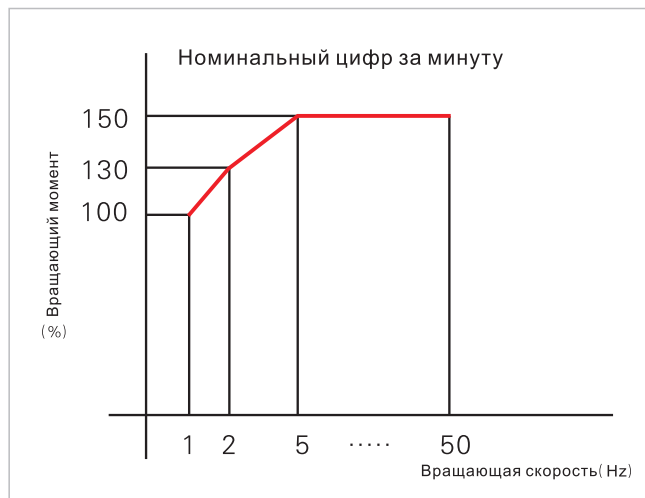
Наш ПЧ АС60Е-Т3-2R2G, 2,2 кВт электродвигатель-номинальный вращающий момент 14,8 Н.М. Частота хода 1 Гц, динамометр-149,4, плечо силы-0,1 метр, И так выводный момент силы наши АС60Е-Т3-2R2G  $T = 149,4 * 0,1 = 14,94$  Н.М

Характеристики ускорения и замедления

2,2 кВт электродвигатель при условия грузной загрузки, Наш ПЧ АС60Е-Т3-2R2G может осуществлять плавный пуск за 1,3 секунда



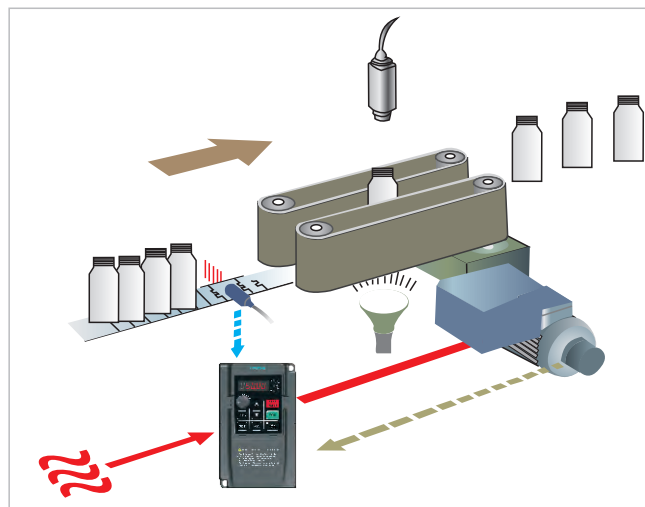
Особенность вращающего момента



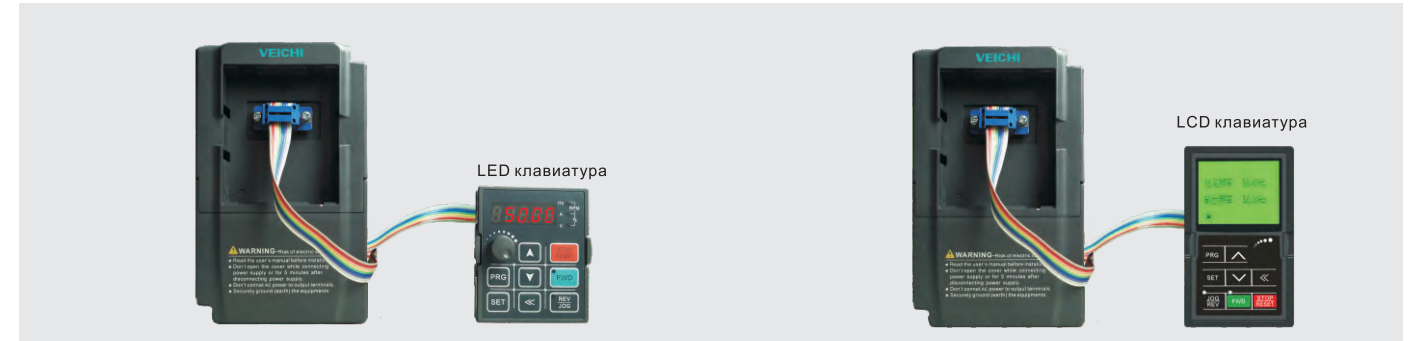
малый объём, встроенный тормозной блок



высокая точность управления



Независимая клавиатура, вынесённо до 50 метров



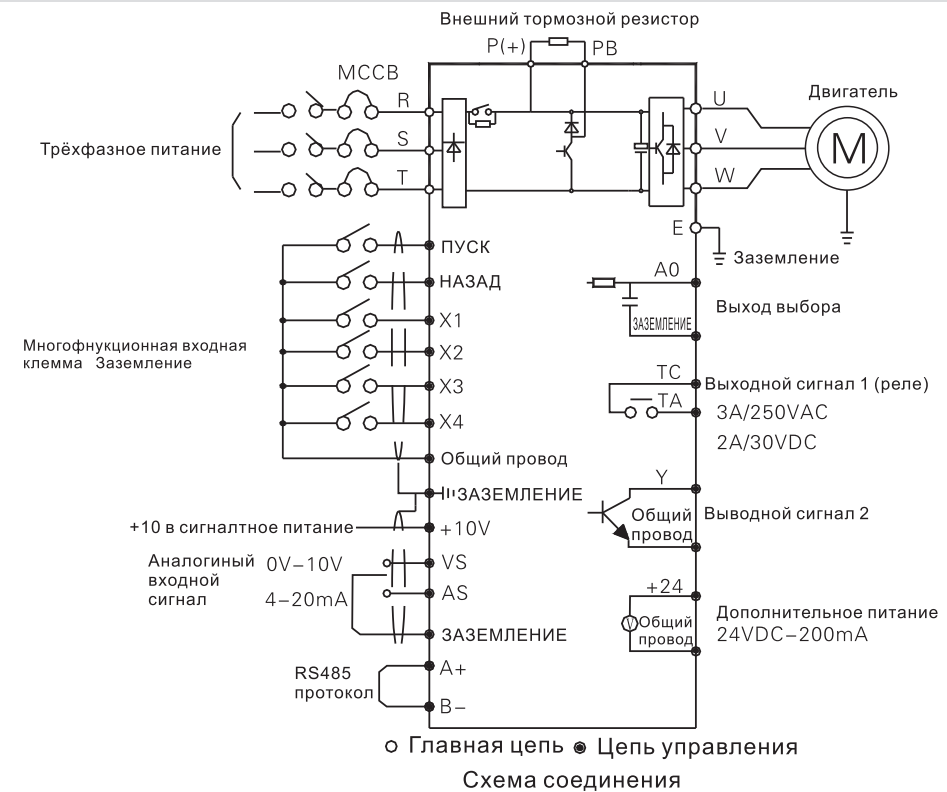
Встроенный RS485 порт, ModBus протокол



Дизайн долговечности

- AVR функция, обеспечивает высокий выводный вращающий момент при условия низкого напряжения
- Влагостойкость, пылестойкость, маслостойкость, Непромокаемый, противотуманный, противобликовый PCB
- Независимый воздухопод повысит приспособляемость нашей продукции

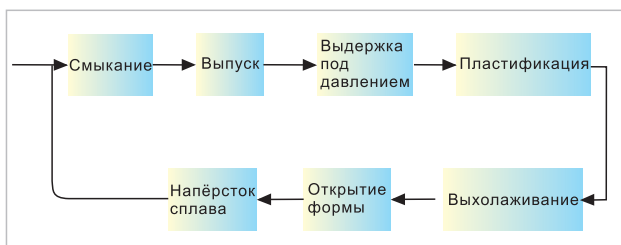
## Схема соединений





**Термопластавтоматы(ТПА) принцип работы**

Конструкция термопластавтомата обязательно включает: блок подготовки сплава и его подачи в форму (инжекционный узел); блок запираия (и размыкания) формы в виде прессового устройства с ползуном (узел смыкания); блок привода, обеспечивающего все виды движения подвижных устройств оборудования и оснастки; устройство управления литьевой машиной, реализующее требуемую последовательность взаимодействия блоков, силовых и кинематических узлов, а также температурные, скоростные, нагрузочные параметры, обеспечивающие оптимальный режим работы оборудования. Как на рис. в ниже.



ТПА процесс работы

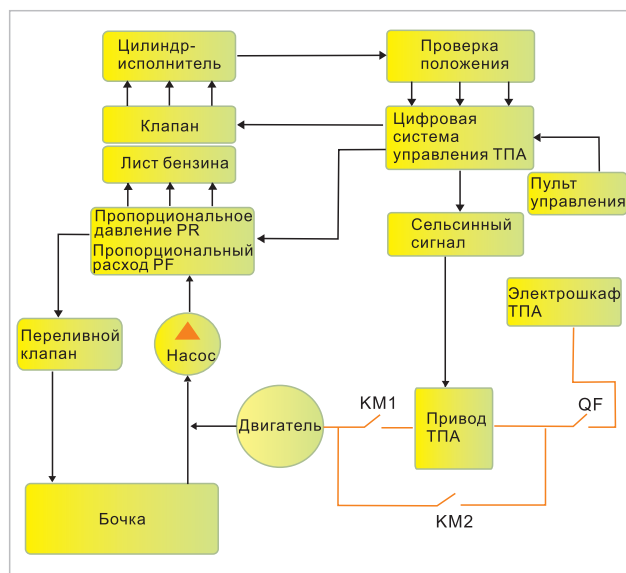


Схема принцип энергоэкономичного переоборудования

**Специальное энергоэкономичное решение асинхронного сервопривода**

Богатые и специальные функции индивидуальным дизайном, специальный канал управления. Параметр установлен по потребностям серводвигателя. Сверхсильное восстановления препятствия, не влияет на производство

**Многоканальный ввод и отличная характеристика**

0-1A/0-5A, 0-10V/0-5V, 4-20mA/0-20mA/. Отличный плавный пуск, самое время ускорения до 0,1 секунда

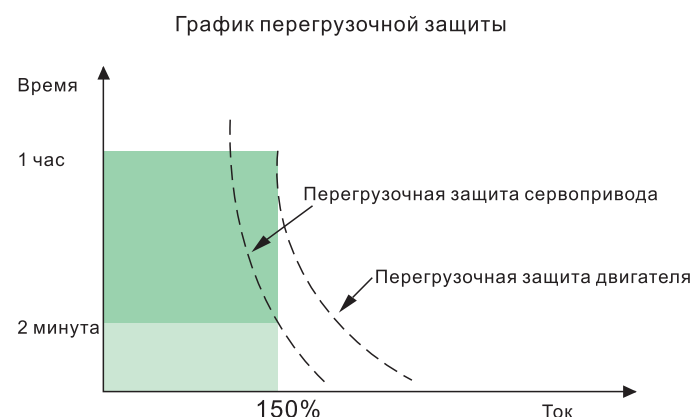
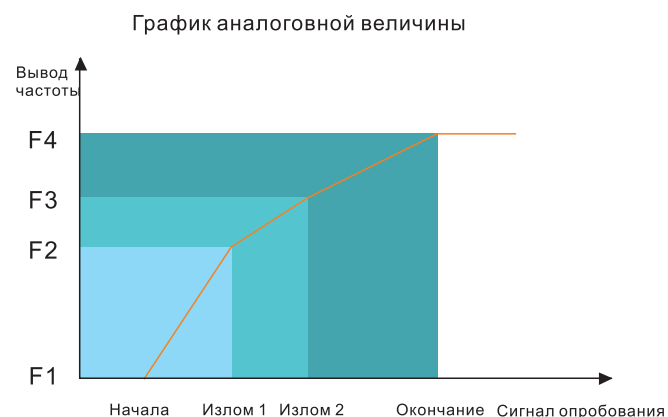


**Регулярная кривая линия между частоты и аналоговой величины**

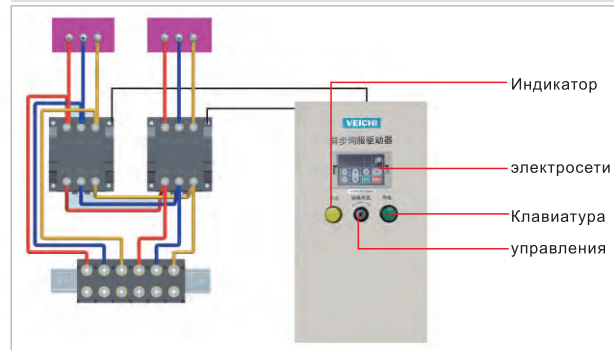
Регулирование кривой линии на основании харакаритики масляного насоса

**Сверхсильная перегрузочная способность**

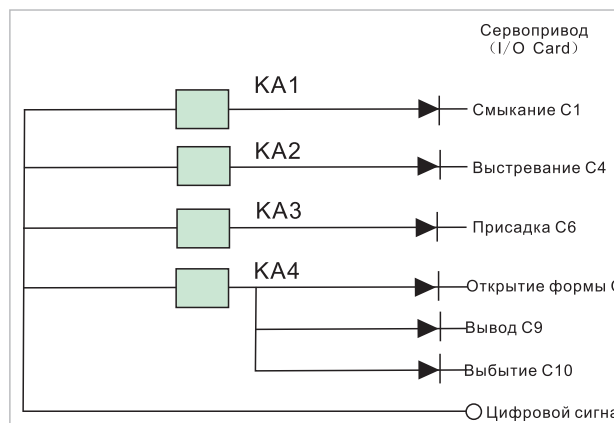
Отличная ударостойкость от тока, выдержка до 2,5 раза, выдержка 10 секунд в 1,8 раз и 120 секунд в 1,5 раз



**Втроенная запасная цепь промышленной частоты**

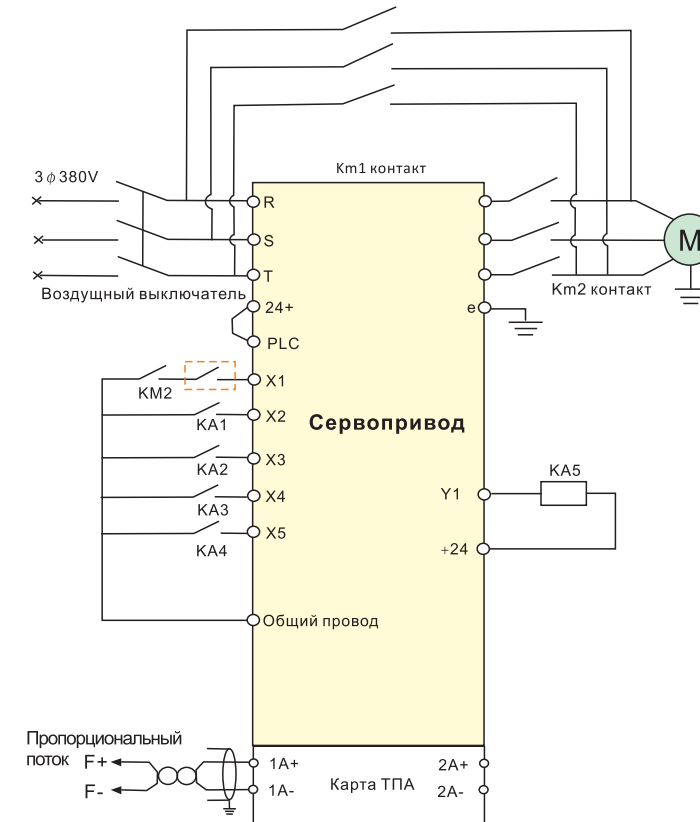


**Независимый дизайн воздуховода**



Примечание:  
1 Это чертёж годится на сервопривод, у которым 0~1A пропорциональный клапан.  
2 Дикретный сигнал-минусовый вывод на чертёже. Если дикретный сигнал (Смыкание, Выпуск, Пластификация, Открытие формы и тд.)-положительный вывод, то есть не H24V, а 0V, тогда диод нужно наоборот.

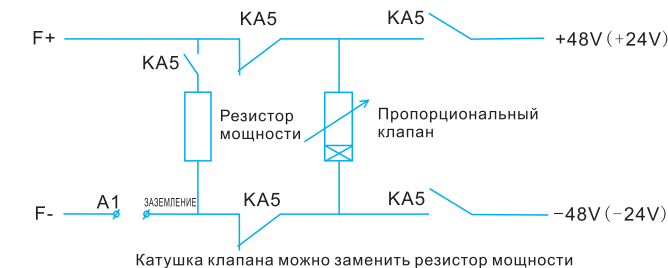
**Схема подключения**



**Принцип работы система**

Согласно принципу работы и характеристики асинхронных сервоприводов, сервопривод Veichi компании, используя многократный входной сигнал управления, пропорционального давления, поток сигнал скорости в качестве основных входных сигналов приводов, в дополнение, готовы вспомогательный входной сигнал для приводов, когда недостаточное давление или поток процесса, то может автоматически регулироваться сигнал давления иили потока. В целях повышения экономии энергии асинхронные сервоприводы, когда есть недостаточное давление (например, пресс-формы, золь), может наложены многоступенчатые напряжения или частоты, это не повлияет работы системы. Самое низкое расходование двигателя и для обеспечения плавной и точной работы, и для обеспечения качества продукции и экономии энергии, по-настоящему экономично и практично

**Схема соединения клапана**

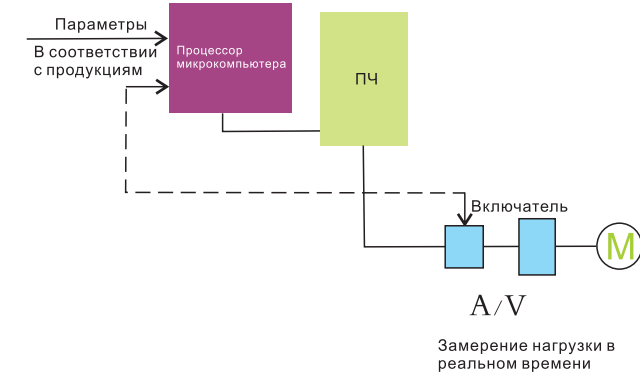




## Специфика

1 Интегральная конструкция, мало шум, медленное повышение температуры, высокий пусковой момент, полный контрольный прибор.

2 Технология независимой инновации, технология с цифровым управлением, встроенная программа управления экономии электричества. Встроенный DC реактор, косинус фи выше 0,97.



3 Энергия электричества до 12% -20%, если замещение ответвитель гибкими муфтами, то может до 13%-25%.

4 Ток запуска шаровой мельницы малый, отличный пуск

5 Увеличивать эффективность пользования трансформатора до 20%

6 Отличная функция защиты от перенпряжения, перетока, перегрузки, замыкания и тд.

7 ПЧ защит шаровой мельницы от порчи, имеет положительные экономические эффективности.

8 'Высокая оплата', окупить стоимость за ПЧ путём экономии электричества. ПЧ хорошо управляет шаровую мельницу, меньше стоимость обслуживания и труда

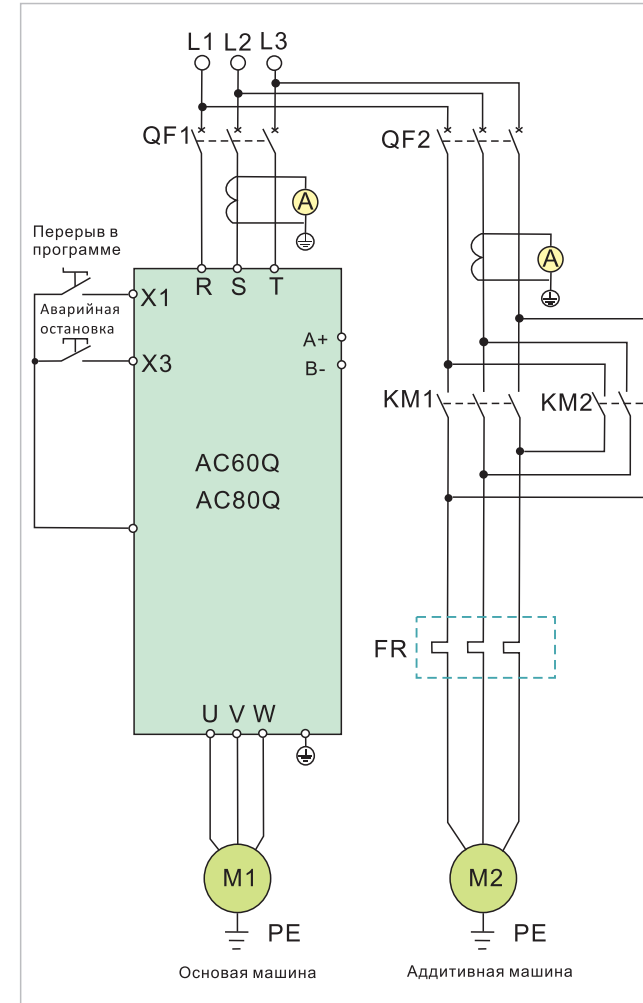
## Картина машины



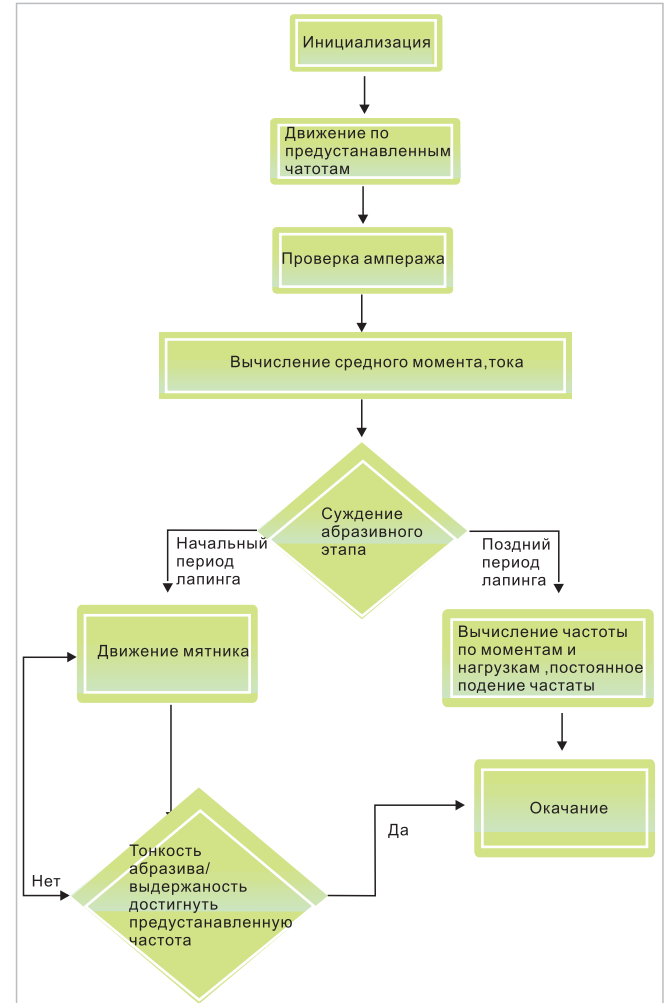
## Картина примечания



## Схема принцип системы



## Схема процесс работы



## Выбор

Вес(Т)	Мощность двигателя(KW)	Модель ПЧ	Колич. шара(Т)	Размерения(мм)
18	90	AC60Q-T3-93G	20~22	1600×600×500
20	110	AC60Q-T3-110G	22~24	
30	110	AC60Q-T3-110G	32~35	
38	132	AC60Q-T3-132G	38~40	
40	132	AC60Q-T3-132G	42~45	2000×650×550
40	160	AC60Q-T3-160G	42~45	
60	200	AC60Q-T3-200G	60~65	2000×730×550
60	220	AC60Q-T3-220G	60~65	
60	250	AC60Q-T3-250G	60~65	
100	250	AC60Q-T3-250G	100~105	
100	280	AC60Q-T3-280G	100~105	

Примечание: Конкретный выбор на основе завода

## Решение для волочного станки

- Одинарный ПЧ
- Сдвоенный ПЧ
- Раскаточный станок
- Проходной волочный станок

## Преимущества системы

**Отличной производительности**  
 Сильный момент в низкой частоте, быстрый отклик, высокая точность

**Исключительный алгоритм управления натяжения**

**Анти-пыль дизайн, независимый воздуховод**

**PCB -конформное покрытие**

**Антисейсмический дизайн**

## Ядерное системное преимущество

### Преимущество себестоимости

Специальный модель для волочного станки, интегрировать специальные функции волочного станки в ПЧ, не нужен периферийная схема и прибор

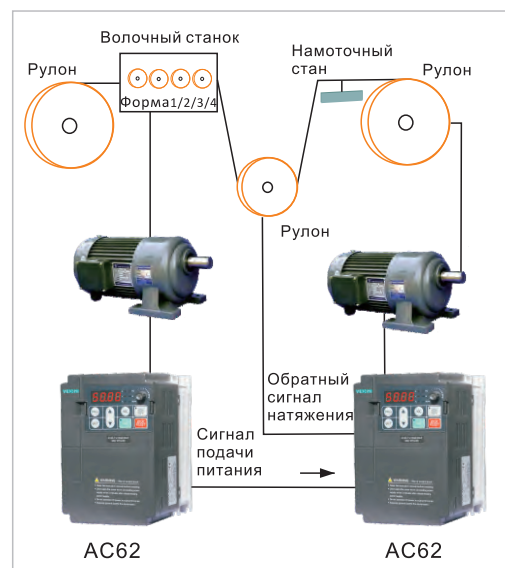
### Преимущество функции

ПЧ завершит управление натяжения, высокие точности управления по натидений, стабильные характеристики

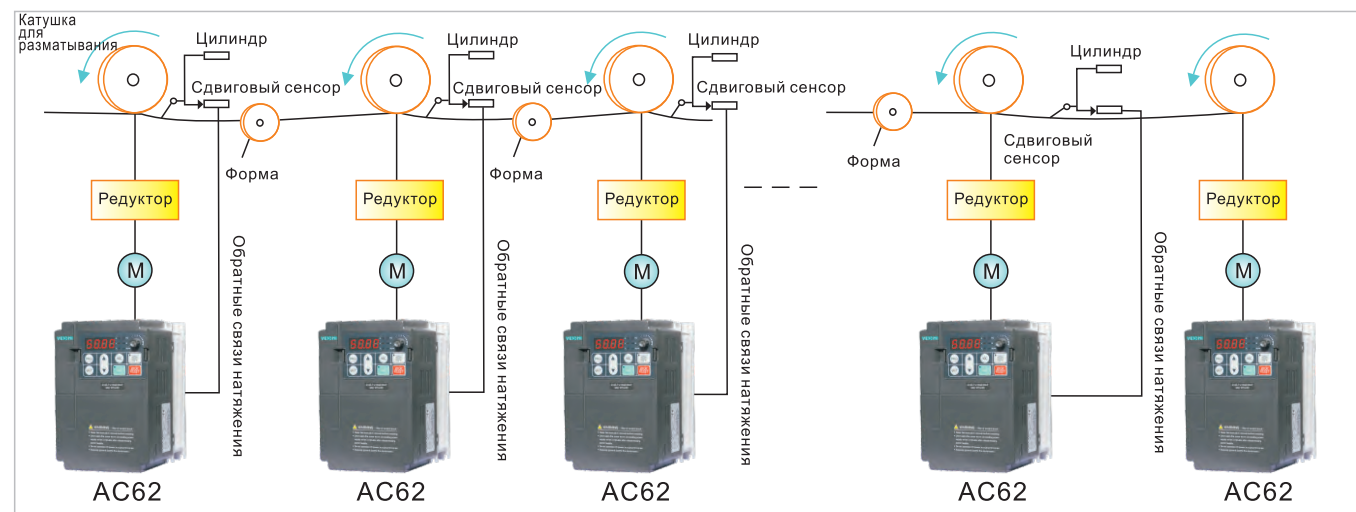
## Решения для раскаточного станки



## Решения для Сдвоенного ПЧ

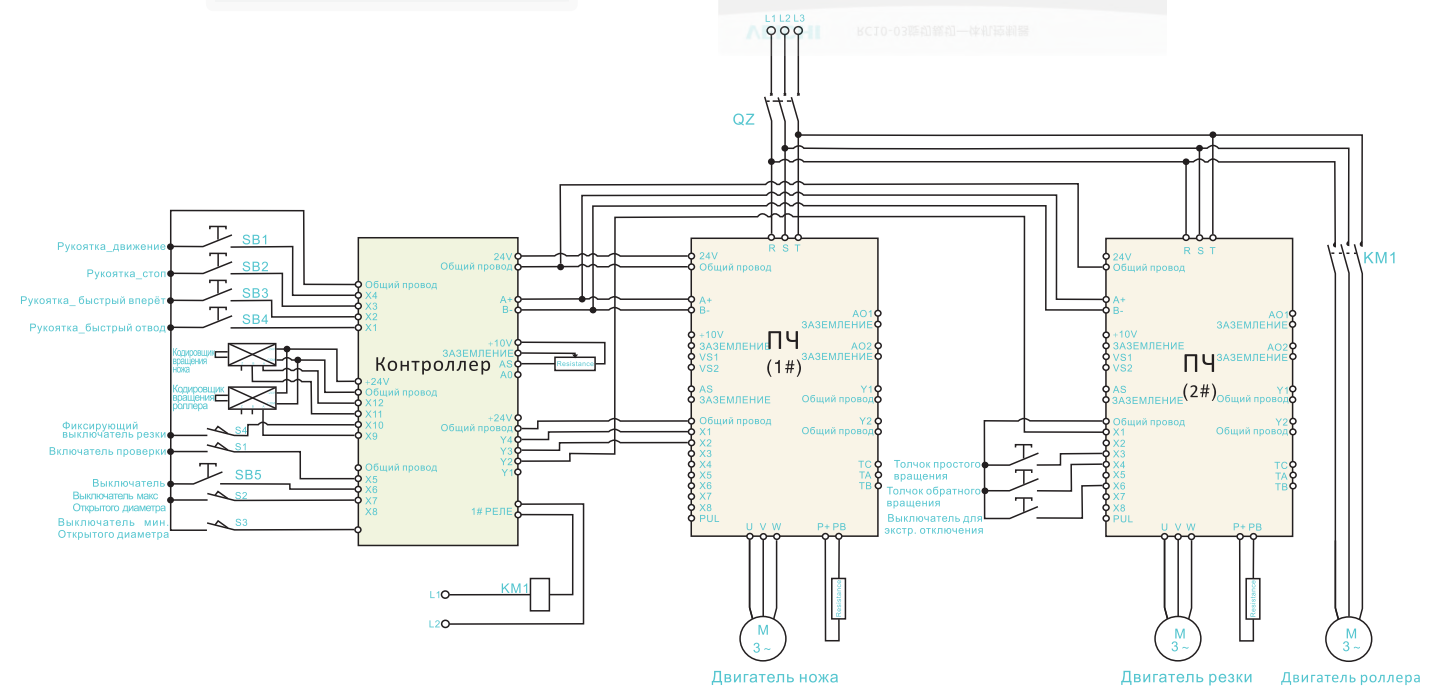


## Решения для проходного волочного станки



- Отличная характеристика** Контрольная система для платнического маханизма, который состоит из контроллера и наш АС80В (VC control)
- Высокое качество** Качественные детали, передовая технология обработки, конформное покрытие
- Всёстороннее решение** Контрольная система включая: бесшпиндельный ротационный резательный станок, шпиндельный ротационный резательный станок, форматно-раскроечный станок. Режим управления: кодировщик, двухкодировщик и тд.
- Специальный модель** Мы направляет упрочнение на область плотнического механизма
- Широкое напряжение** Напряжение ратобы 300V-440V
- Высокая точность обработки** Передовая самопишущая компенсационная арифметика, чтобы обеспечивает ровность толщины и ширины
- Удобство пользования** Простой в установке
- Помехозащита** Строгий EMC эксперимент, сильная способность помехозащиты

## Схема соединения





(Мицубиси)  
Mitsubishi  
FX2N series PLC

Управление и системы защиты используется 2 разные Mitsubishi FX2N series PLC, взаимный контроль

Высокоэффективные  
управления

PLC системы управления-Интеллект и высокоэффективность. Можно добиться требование управления-мануальный, полуавтоматический, проверочный, аварийный режим движения.

Предохранительная  
защита

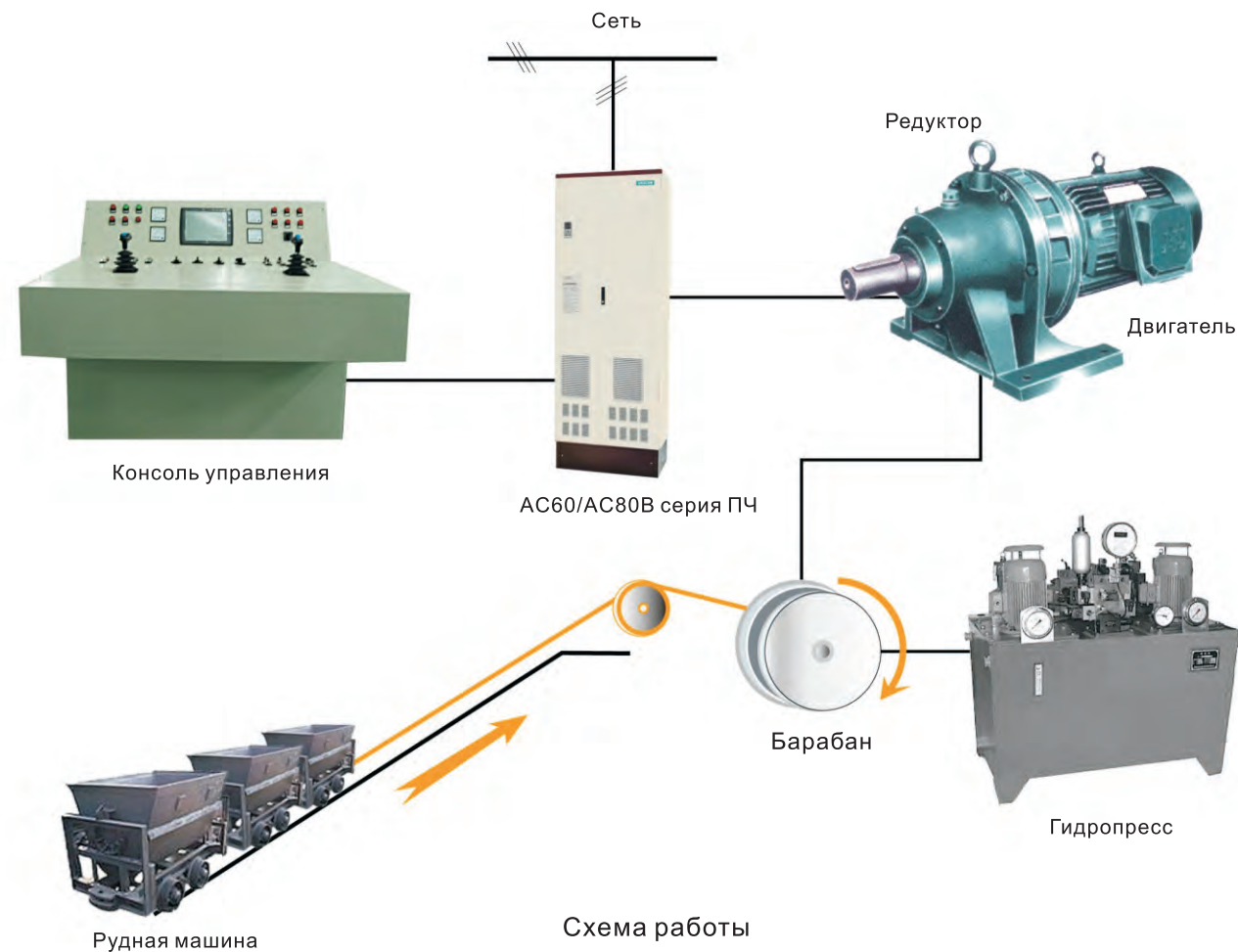
Имеет 3 обратные пути-2 софт пути, 1 хадвера путь. Исполнительное реле – Поральное реле

Изображение  
контроля

Богатые изображения и функции дисплеи

Ядро-управление

поральный PLC и 4 шифратора, регулирование частоты вращения неизменением числа пар полюсов



Управление по цельной  
программе

Управление по цельной программе производства

Импортная ведущая  
машина

Сименс(Siemens) S7-200 PLC, управление кнопками, не нужен защитаза системы

Распорядительное  
управление

Управлять пуск, стоп, быструю остановку системы

Подстроечный дизайн

Релировать скорость подстроечно при условия не стоп работы

Гибкое регулирование

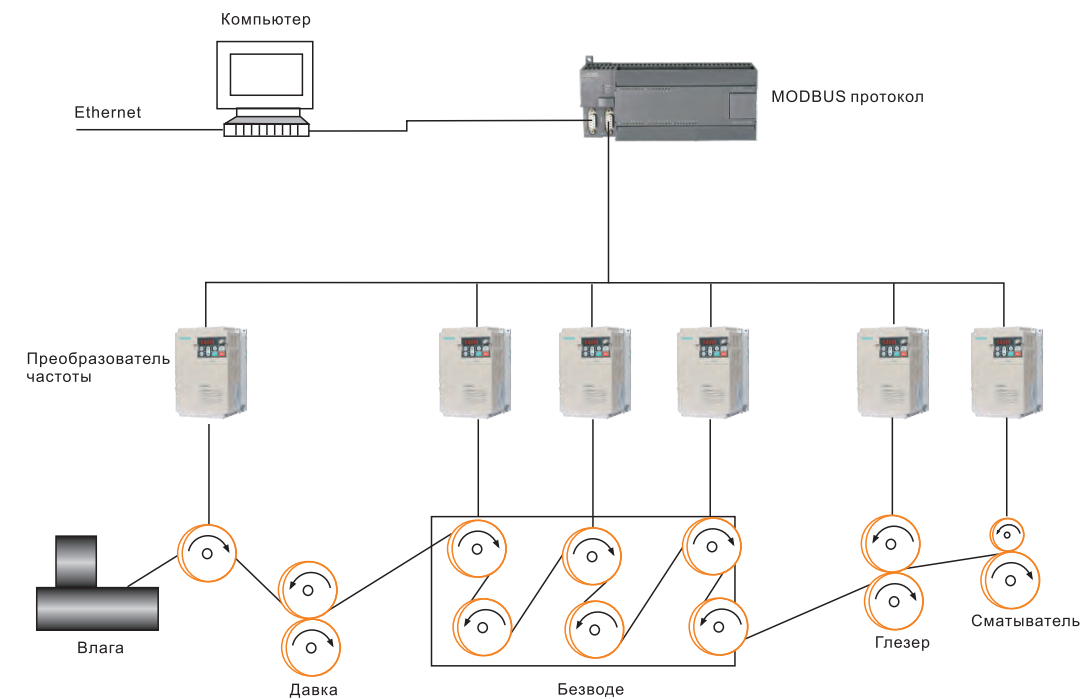
Раздельное управление запуски, стоп, движения, ползания, микролитра, обтяжки.

Скорость в  
отдельности

Регулирование скорости с точностью и в отдельности

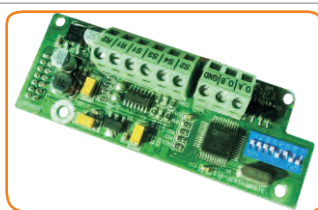
Управление по  
указания

MODBUS как коммуникация, принять указание и передавать контролируемый сигнал



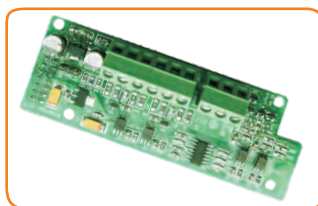
**AC80PG11-12A/B**

PG карта с обратной связью для AC80B по управлению V/F или VC. Выберите эту карту как PG с обратной связью, когда PG кодировщик обратной связи быть кодировщиком фотоэлектричества. Питание: DC 12V, дифференциальный вход, поддержите двухтактный вход, открытый вход коллектора. Можно любой выход деления частоты, двухтактный выход.



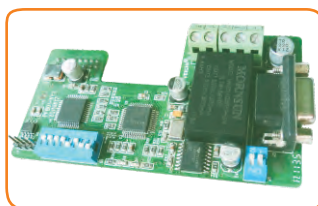
**AC80PG01-12A/B**

PG карта с обратной связью для AC80B по управлению V/F или VC. Выберите эту карту как PG с обратной связью, когда PG кодировщик обратной связи быть кодировщиком фотоэлектричества. Питание: DC 12V, дифференциальный вход, поддержите двухтактный вход, открытый вход коллектора. Нет выхода деления частоты, надо дизайн по потребностям по 1:1, двухтактный выход.



**Модуль связи Profibus карта(ACDP01/ACDP02)**

Коммуникационный модуль Profibus-DP: ACDP01/ACDP02. Эта карта может использоваться в серии AC60/AC80B/AC90, чтобы достигнуть передачи Profibus-DP.



**AC80B двухрядная клавиатура**

Поддержите AC60/AC80B/AC90  
Клавиатура с функцией копирования параметров и могут быть загружены и загружены через параметры клавиатуры



**AC80B LCD клавиатура**

Поддержите AC60/AC80B/AC90  
Клавиатура с функцией копирования параметров и могут быть загружены и загружены через параметры клавиатуры



**AC80B однорядная клавиатура**

Поддержите AC80B серии  
Клавиатура с функцией копирования параметров и могут быть загружены и загружены через параметры клавиатуры



**AC60 однорядная клавиатура**

Поддержите AC60 серии  
Клавиатура с функцией копирования параметров и могут быть загружены и загружены через параметры клавиатуры



**Специальный контроллер для обкатной машины IC10-02**

Управляет ПЧ через RS485 протокол, наш совет: комплект с 1 шт AC60 и 1 шт AC80B. Питание: DC24V.



**Специальный контроллер для бесшпиндельного лущильного станки RC10-02**

Авто-регулировать скорость подачи на основании диаметр бревна с высокой точностью. Набирание диаметра бревна кодировщиком. Управляет ПЧ через RS485 протокол, наш совет: комплект с 1 шт AC80B. Питание: DC24V. (контроллер для шпиндельного лущильного станки можно дизайн по потребности)



**Специальный контроллер для одноблочной машина -бесшпиндельный лущильный станок и обкатная машина RC10-22**

Авто-регулировать скорость подачи на основании диаметр бревна с высокой точностью. Набирание диаметра бревна кодировщиком. Управляет ПЧ через RS485 протокол, наш совет: комплект с 2 шт AC80B. Питание: DC24V.

**Специальный контроллер для бесшпиндельного лущильного станки RC10-03**

Авто-регулировать скорость подачи на основании диаметр бревна с высокой точностью. Набирание диаметра бревна кодировщиком. Управляет ПЧ через RS485 протокол, наш совет: комплект с 1 шт AC80B. Питание: DC24V и AC220V. (контроллер для шпиндельного лущильного станки можно дизайн по потребности)



**Специальный контроллер для одноблочной машина -бесшпиндельный лущильный станок и обкатная машина RC10-23**

Авто-регулировать скорость подачи на основании диаметр бревна с высокой точностью. Набирание диаметра бревна кодировщиком. Управляет ПЧ через RS485 протокол, наш совет: комплект с 2 шт AC80B. Питание: DC24V и AC220V.

**Соединительный провод для плотнического механизма IC10G000-LC001**

Каждый контроллер нужен укомплектовать провод, чтобы соединить контроллер и ПЧ. Это провод соответствовать с сериям: RC10-02, RC10-12, RC10-22, IC10-02, IC10-12, RC10-03.



**Кабель для выноса пульта**

2, 3, 5, 10, 15, 20 метров для выноса пульта AC60 и AC 80B серии.



**Подпора клавиатуры**

Фиксация клавиатуры при ситуации выноса пульта



**Сигнальный щит термопластавтоматы(ТПА)**

Переварить 0-1A сигнал тока в 0-10V сигнал напряжения. AC61 и SF81 серия, всё устанавливать это сигнальный щит.



**Модуль связи RS-485**

AC60 серия нужен добавлять RS-485 модуль, чтобы реализовать протокол MODBUS.

